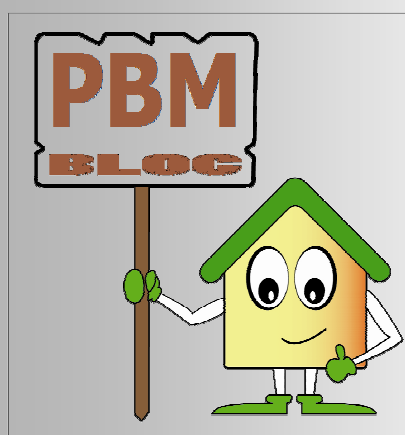
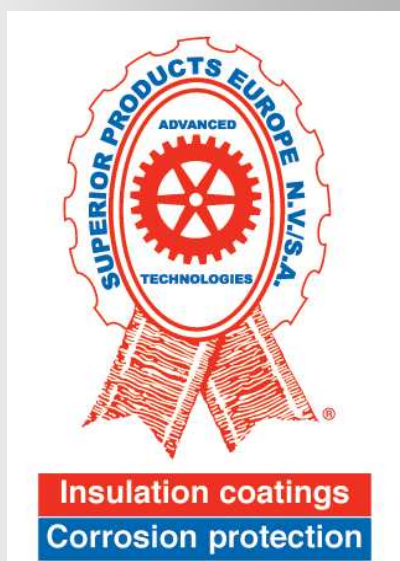


# SEAR & Solid Wood Life

Présentent le revêtement **HOT PIPE COATING**

L'ISOLATION A DES TEMPERATURES ELEVEES



**Superior Products Europe sa**

Site web: [www.pbmbloc.com](http://www.pbmbloc.com)

67 Route de Fexhe Slin, 4680 Hermée (Belgique)

+32 477 33 79 20    +32 4 234 02 60

Émail: [pbmbloc@gmail.com](mailto:pbmbloc@gmail.com)

# Ce revêtement permet l'isolation de surfaces brûlantes sans qu'il soit nécessaire de les refroidir préalablement.

## Description

HOT PIPE COATING (HPC) est un revêtement céramique monocomposant à base d'eau qui est non inflammable et non toxique.

HOT PIPE COATING est conçu pour l'isolation à température élevée (150°C à 370°C). Cette peinture unique peut être appliquée en plusieurs couches jusqu'à ce que la température ait atteint le niveau désiré. S'utilise par exemple pour le traitement de tuyauterie chaude ou chaudrons, sans nécessité d'arrêter le processus de production. Le durcissement se fait par évaporation d'eau.

## Principales utilisations

Principalement utilisé comme système d'isolation:

- Sur des pipelines brûlants ou tanks de stockage
- Pour protéger le personnel en contact avec des surfaces trop chaudes, contre des brûlures
- Pour économiser l'énergie coûteuse en limitant les pertes de chaleur
- Pour éviter la condensation dans les locaux climatisés.

## Caractéristiques

Couleur : blanc cassé

Matière solide : 78,12% (en volume), 49,79% (en poids)

Densité : 0,527kg/litre

Base d'eau : pas de solvants, durcissement se fait par évaporation

VOC (Composants Organiques Volatiles) : 14gr/litre

Ph : 8,5-9,0

Elasticité : 125%

## Emballage standard

Seau de plastique de 18,925 litres - Durée de conservation : 3 ans dans l'emballage original (bien fermé), à une température supérieure à 5°C et inférieure à 35 °C.

## Avantages en comparaison avec la laine minérale

Peut être appliqué directement sur des surfaces chaudes quel que soit la forme ou les dimensions sans nécessité d'arrêter la production. HPC forme un vrai bouclier thermique, par conséquent la température de la surface baisse immédiatement. On peut appliquer plusieurs couches jusqu'à ce qu'on obtienne la température désirée. S'applique facilement, par exemple au pistolet entonnoir ou Graco Tex Spray RTX 1500. HPC n'a pas besoin d'un bouclier de protection d'aluminium, facilitant des inspections. En cas de réparations, facile à mettre en oeuvre. HPC crée une surface sûre et n'a pas de ruptures comme c'est le cas avec des matériaux d'isolation conventionnels. HPC prévient la perte de chaleur par rayonnement en retenant la chaleur dans la tuyauterie ou la citerne. HPC prévient la condensation et par conséquent la corrosion. HPC est économique à long terme, demandant moins de frais d'entretien et de dépenses énergétiques.

## **Restrictions**

HPC n'a pas d'applications sous-marines. **HOT PIPE COATING** est blanc de couleur, granuleux de structure et ne peut pas être coloré. HPC n'est pas recommandé comme couche couvrante ignifuge UNIQUE en cas de constructions résidentielles ou industrielles. Ne pas utiliser comme revêtement de sol. En cas d'une application à l'extérieur, ne pas utiliser **HOT PIPE COATING** comme couche de finition car HPC n'est pas résistant aux rayons UV. Dans ce cas, appliquer **SUPER THERM** ou **ENAMO GRIP** comme couche de finition.



Site web: [www.pbmbloc.com](http://www.pbmbloc.com)

67 Route de Fexhe Slin, 4680 Hermée (Belgique)

+32 477 33 79 20 +32 4 234 02 60

Email: [pbmbloc@gmail.com](mailto:pbmbloc@gmail.com)

## Instructions d'applications

### Conditions générales

HOT PIPE COATING peut recouvrir de vieilles peintures à condition qu'elles soient bien fixées. Le plus efficace est le nettoyage à l'eau sous haute pression à 250 bar ou un sablage. Les surfaces à traiter doivent être soigneusement nettoyées des écailles de peinture détériorées, de toute substance grasseuse, d'huile, de cire et de toute autre impureté. La surface doit être complètement sèche !!! HPC peut être appliqué sur béton, brique et bois.

### Remuer

En ouvrant le seau, la peinture paraîtra gonflée, sèche et dure. Durant le transport, l'eau du produit est complètement absorbée mais la qualité de la peinture reste intacte. Ce processus s'appelle rheology et se produit si la peinture est au repos. Il faut ajouter de l'eau à la peinture et malaxer doucement jusqu'à ce que l'on obtienne une pâte légère, homogène et collante. La quantité d'eau qu'il faut ajouter, peut varier de 1 à 4 litres par seau, cela dépend de l'âge de la peinture.

### Méthode d'application

De préférence appliquer HPC avec une machine Graco Tex Spray 1500 (ouverture de la buse : 2 mm) mais peut être appliqué aussi au pistolet entonnoir (ouverture de la buse : 6 mm).

Tout d'abord, appliquer une légère couche de couverture de 1 à 2 mm, ensuite continuer jusqu'à ce que l'on arrive à la température désirée.

En cas d'application sur des surfaces brûlantes, il faut d'abord laisser échapper la vapeur avant d'appliquer la couche suivante.

Épaisseur de couche : 3 à 5 mm. Nettoyer l'équipement à l'eau.

Temps de séchage : 10 minutes en cas d'une couche primaire sur une surface brûlante.

Ensuite progressivement augmenter l'épaisseur.

Temps de durcissement complet : 24 heures en cas d'une surface chaude.

Durée d'utilisation : 8 heures à une température de 21 °C, si le pot est ouvert.

### Épaisseur de couche recommandée

Consommation : 0,50 m<sup>2</sup>/litre comme peinture de base

0,04 - 0,22 m<sup>2</sup>/litre en cas de plusieurs couches

Épaisseur de couche : 1,15 mm comme couche de base Sec : 3 à 25 mm en cas de plusieurs couches

### Observation

HPC peut être appliqué sur des surfaces froides à condition que le temps de séchage entre les couches soit au moins 8 heures (dépendant de l'humidité atmosphérique). Il faut toujours commencer par une couche de base légère de 1,15 mm. Ne pas appliquer sur des surfaces avec de la condensation ou de l'humidité.

Laisser sécher la peinture complètement avant d'amorcer.

### Important

Traiter les pots vides selon les règlements municipaux. Ne pas avaler. Eviter tout contact avec les yeux. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à grande eau et consulter un médecin. Eviter un contact prolongé avec la peau et ne pas respirer la peinture vaporisée. Pour enlever le produit, laver la peau à l'eau et au savon et sécher.



Site web: [www.pbmbloc.com](http://www.pbmbloc.com)

67 Route de Fexhe Slin, 4680 Hermée (Belgique)

+32 477 33 79 20 +32 4 234 02 60

Email: [pbmbloc@gmail.com](mailto:pbmbloc@gmail.com)

## TESTS :

### HOT PIPE COATING a été approuvé par les tests suivants

- ASTM (American Society for Testing and Materials)
- C177
- E1461

## CERTIFICATS

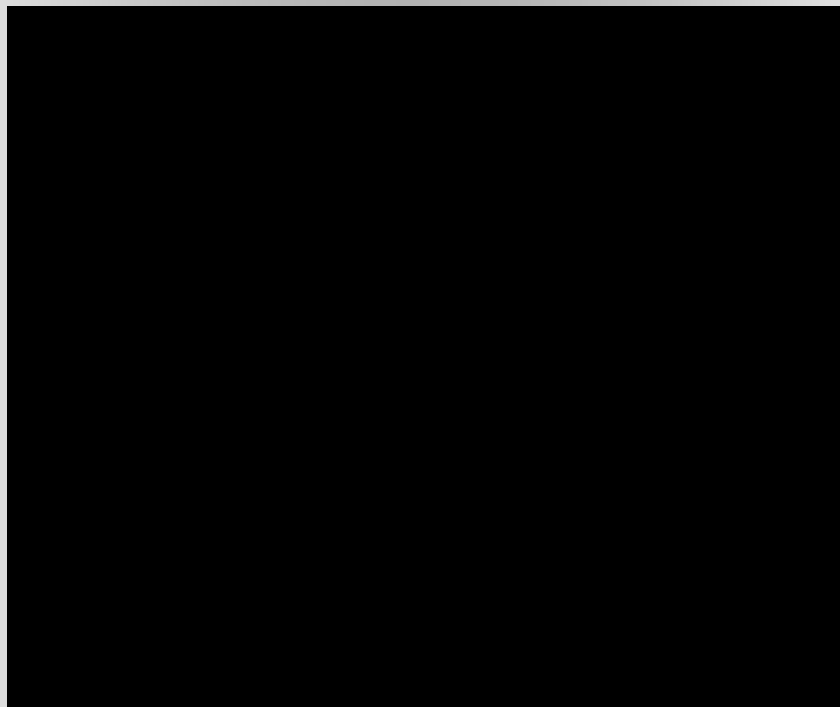
### HOT PIPE COATING a les certificats suivants

- ABS (American Bureau of Shipping)
- USDA (United States Department of Agriculture)
- KU Louvain. Comme illustration on a fait le test avec une canalisation en acier, 10 cm de diamètre, fixée à l'intérieur (température atmosphérique de 20 °C). Un liquide à une température de 350 °C coule dans le conduit.

Nous avons mesuré la diminution de perte de chaleur par mètre en appliquant une couche de 1 cm de HOT PIPE COATING. **Sans le coating, la perte de chaleur est de 3409 W /m**

**Avec le coating, la perte de chaleur n'est que de 776 W/m**

**La perte de chaleur a diminuée avec 77.3%, avec un coefficient de conductibilité thermique de 0.088 W/m.K**



Site web: [www.pbmbloc.com](http://www.pbmbloc.com)

67 Route de Fexhe Slin, 4680 Hermée (Belgique)

+32 477 33 79 20 +32 4 234 02 60

Email: [pbmbloc@gmail.com](mailto:pbmbloc@gmail.com)